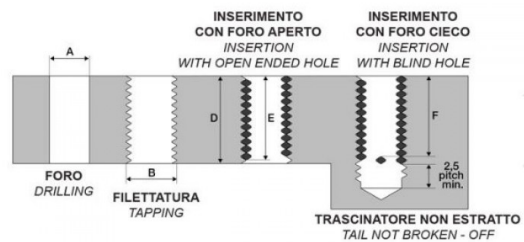
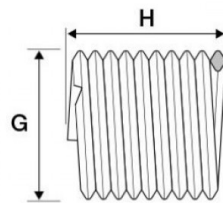



**FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO VERDE**  
**WIRE INSERTS METRIC PITCH GREEN COLOUR CODE**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE CODE VERT**  
**GEWINDEEINSÄTZE METRISCH ARTIKEL NR FÜR GRÜNE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO CODIGO COLOR VERDE**



 x Passo / x Pitch	x d	D	H	G	A	A	B
			-0.25	Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	Ø FORO Ø DRILL	TOLLERANZA TOLERANCE	Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M2.5x0.45	1.0	2.50	3.60	3.15-3.30	2.60	2.597+0.100	3.084

**LEGENDA / LEGEND**



- Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / *Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.*
- x d      Multiplo del diametro. / *Multiple of the diameter.*
- D        Spessore minimo della base. / *Minimum base length.*
- H        Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / *Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.*
- G        Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / *Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be fitted in. It is therefore impossible to unscrew it.*
- A        Foro sulla base. / *Base hole.*
- B        Diametro del maschio. / *Tap diameter.*
- E        Lunghezza del filetto con foro aperto / *Threaded insert length with open-ended hole*  
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F        Lunghezza del filetto con foro cieco / *Threaded insert length with blind hole.*  
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

19/04/2025

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

86M025025V

**FIXI®**

www.fixi.it - info@fixi.it