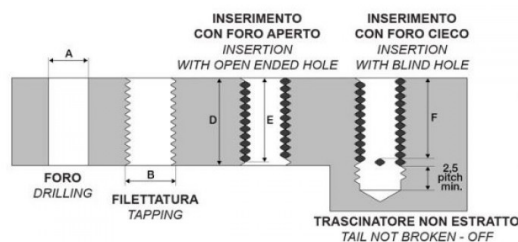




**FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO VERDE**  
**WIRE INSERTS METRIC PITCH GREEN COLOUR CODE**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE CODE VERT**  
**GEWINDEEINSÄTZE METRISCH ARTIKEL NR FÜR GRÜNE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO CODIGO COLOR VERDE**



 x Passo / x Pitch	x d	D	H	G	A	A	B
			-0.25	Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	Ø FORO Ø DRILL	TOLLERANZA TOLERANCE	Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M2.5x0.45	1.5	3.75	6.00	3.15-3.30	2.60	2.597+0.100	3.084

**LEGENDA / LEGEND**

 x Passo x Pitch	Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / <i>Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.</i>
x d	Multiplo del diametro. / <i>Multiple of the diameter.</i>
D	Spessore minimo della base. / <i>Minimum base length.</i>
H	Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / <i>Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.</i>
G	Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / <i>Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.</i>
A	Foro sulla base. / <i>Base hole.</i>
B	Diametro del maschio. / <i>Tap diameter.</i>
E	Lunghezza del filetto con foro aperto / <i>Threaded insert length with open-ended hole</i> $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
F	Lunghezza del filetto con foro cieco / <i>Threaded insert length with blind hole.</i> $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

18/01/2025

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

86M025375V



www.fixi.it - info@fixi.it