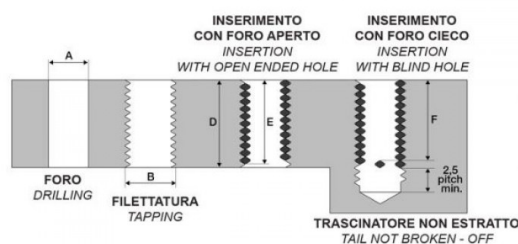
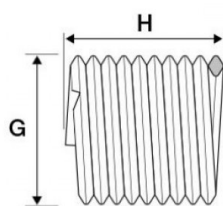



FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO VERDE
WIRE INSERTS METRIC PITCH GREEN COLOUR CODE
FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE CODE VERT
GEWINDEEINSÄTZE METRISCH ARTIKEL NR FÜR GRÜNE
FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO CODIGO COLOR VERDE



|  x Passo / x Pitch | x d | D | H | G | A | A | B |
|---|-----|-------|-------|-------------------------------|-------------------|-------------------------|----------------------------|
| | | | -0.25 | Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE | Ø FORO Ø DRILL | TOLLERANZA TOLERANCE | Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN. |
| M22x2.50 | 2.0 | 44.00 | 15.50 | 25.40-25.80 | 22.75 | 22.541+0.355 | 25.248 |

LEGENDA / LEGEND



Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

- x d Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A Foro sulla base. / Base hole.
- B Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

Disegnato da / Designed by: Ufficio Tecnico
Ufficio Tecnico / Tech Office: tech@fixi.it

18/01/2025

CODICE PRODOTTO / PART NUMBER

86M2244V



www.fixi.it - info@fixi.it