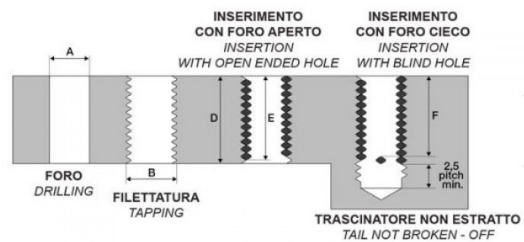
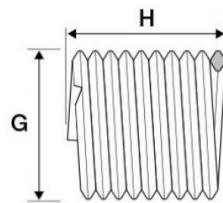



**FILETTI RIPORTATI PASSO METRICO VERDE**  
**WIRE INSERTS METRIC PITCH GREEN COLOUR CODE**  
**FILETS RAPPORTÉS PAS MÉTRIQUE CODE VERT**  
**GEWINDEEINSÄTZE METRISCH ARTIKEL NR FÜR GRÜNE**  
**FILETE INSERTO ROSCADO PASO METRICO CODIGO COLOR VERDE**



 x Passo/ x Pitch	x d	D	H -0.25	G Ø INIZIALE Ø INITIAL STATE	A Ø FORO Ø DRILL	A TOLLERANZA TOLERANCE	B Ø EST. MIN. Ø EXT. MIN.
M24x1.50	0.5	12.00	6.35	27.00-27.50	24.50	24.325+0.236	25.948

**LEGENDA / LEGEND**



x Passo  
x Pitch

Filetto a riportare metrico in inox M8 passo 1,25. / Stainless steel metric wire insert M8 with 1.25 pitch.

- x d** Multiplo del diametro. / Multiple of the diameter.
- D** Spessore minimo della base. / Minimum base length.
- H** Lunghezza del filetto allo stato iniziale. Contando il numero delle spire è possibile risalire al codice. / Initial thread length. By counting the number of turns it is possible to find back the code.
- G** Diametro allo stato iniziale. Il diametro del filetto risulta più largo del foro dove verrà inserito l'inserto. Una volta inserito sarà impossibile svitarlo. / Initial thread diameter. The diameter is larger than the hole where the insert will be inserted in. It is therefore impossible to unscrew it.
- A** Foro sulla base. / Base hole.
- B** Diametro del maschio. / Tap diameter.
- E** Lunghezza del filetto con foro aperto / Threaded insert length with open-ended hole  
 $D - (0,75 \times \text{passo filetto}) / D - (0.75 \times \text{pitch})$
- F** Lunghezza del filetto con foro cieco / Threaded insert length with blind hole.  
 $F = D - (1,5 \times \text{passo filetto}) / D - (1.5 \times \text{pitch})$

**Disegnato da / Designed by:** Ufficio Tecnico  
**Ufficio Tecnico / Tech Office:** tech@fixi.it

18/01/2025

**CODICE PRODOTTO / PART NUMBER**

86M2412P150V

**FIXI**<sup>®</sup>

www.fixi.it - info@fixi.it